

Rundmaterial - Toleranzen (h-Toleranzen = **Minustoleranzen / +0 mm**)

dia in mm	<b>h5</b>	<b>h6</b>	<b>h7</b>	<b>h8</b>	<b>h9</b>	<b>h10</b>	<b>h11</b>
bis 3	0.004	0.006	0.010	0.014	0.025	0.040	0.060
3 bis 6	0.005	0.008	0.012	0.018	0.030	0.048	0.075
6 bis 10	0.006	0.009	0.015	0.022	0.036	0.058	0.090
10 bis 18	0.008	0.011	0.018	0.027	0.043	0.070	0.110
18 bis 30	0.009	0.013	0.021	0.033	0.052	0.084	0.130
30 bis 50	0.011	0.016	0.025	0.039	0.062	0.100	0.160
50 bis 80	0.013	0.019	0.030	0.046	0.074	0.120	0.190
80 bis 120	0.015	0.022	0.035	0.054	0.087	0.140	0.220
120 bis 180	0.018	0.025	0.040	0.063	0.100	0.160	0.250